

## Сепараторы трехфазные

Сепаратор трехфазный предназначен для разделения не растворяющихся жидкостей (УВК – пластовая вода, УВК – водный раствор метанола, УВК – водный раствор гликолей) и углеводородного газа.

Сепаратор трехфазный применяется в технологических установках промышленной подготовки газа и газового конденсата (после входных, промежуточных и конечных сепараторов, а также в установках регенерации гликолей) на предприятиях газовой и нефтяной промышленности.



Общие технические характеристики:

- номинальным давлением до 35 МПа;
- производительностью по газу – не ограничена;
- производительностью по жидкости – не ограничена;
- массовая концентрация жидкости в очищенном газе, мг/м<sup>3</sup> – не более 5;
- массовая концентрация тяжелого компонента в легком, г/м<sup>3</sup> – не более 200;
- номинальным объемом до 200 м<sup>3</sup>;
- климатическим исполнением У, УХЛ, ХЛ;
- для районов сейсмичностью до 9 баллов;
- материал – углеродистая и легированная сталь.